

# **Evénement déclaré au niveau 1 sur l'échelle INES**

**René CHARBONNIER**

Directeur Adjoint

13 octobre 2016



# Événement de niveau 1

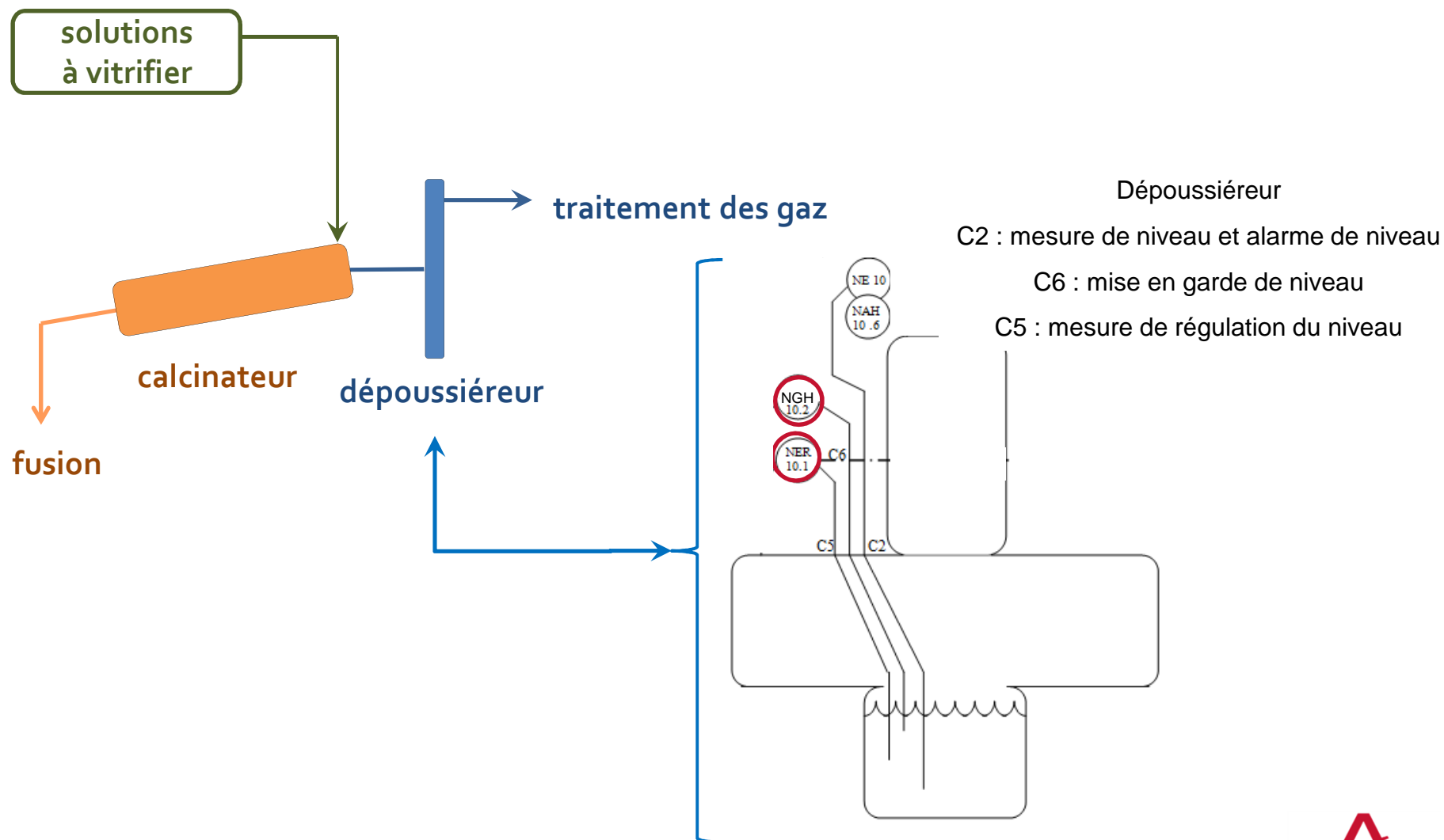
## Atelier R7 - 5 septembre 2016



- ▶ Dans l'atelier R7 de l'usine UP2-800, la dépression dans un équipement du procédé de l'une des trois chaînes de vitrification n'a pas été maintenue pendant 38 minutes.
- ▶ Une incohérence entre deux mesures de niveau de l'équipement a conduit à une interprétation erronée de l'état de l'installation, à l'origine de la durée de cette perturbation.
- ▶ Dès l'identification du dysfonctionnement, la dépression à l'intérieur de l'appareil concerné a été rétablie par l'équipe de conduite. La cohérence des deux mesures a également été restaurée.
- ▶ Les vérifications menées ont confirmé l'absence de conséquence de l'événement.

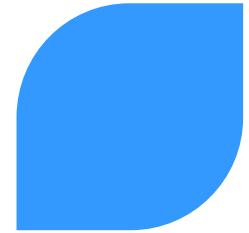
# Événement de niveau 1

## Atelier R7 - 5 septembre 2016



# Événement de niveau 1

## Atelier R7 - 5 septembre 2016



### ► Déroulement chronologique

- ◆ Constat d'une incohérence entre la mesure de niveau (qui augmente) et la mesure de régulation du niveau (stable).
- ◆ Absence d'atteinte du seuil de mise en garde de niveau.
- ◆ Situation analysée comme une défaillance de la mesure de niveau et mise en œuvre des actions pour rendre cette mesure opérationnelle.
- ◆ Augmentation du niveau d'eau dans le dépoussiéreur, conduisant à une augmentation de pression dans le calcinateur.
- ◆ Remise en dépression de l'équipement par les équipes de conduite.

### ► L'absence de dépression a duré 38 minutes dans un équipement étanche et est sans conséquence.

# Événement de niveau 1

## Atelier R7 - 5 septembre 2016



### ► Analyse de l'origine de l'événement

- ◆ Défaut de la mesure de régulation du niveau et de la mise en garde de niveau, qui a conduit à ne pas arrêter les appoints d'eau dans le dépoussiéreur.

### ► L'ensemble des dispositifs de mesure concernés a été remis en conformité et la production a repris normalement.