

Evaporateurs de Produits de Fission

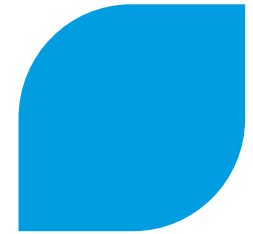
René CHARBONNIER

Directeur Adjoint

13 octobre 2016



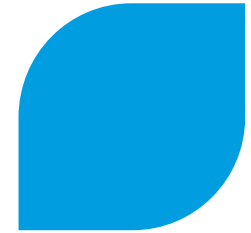
Actions déjà engagées



- ▶ **Suite à la décision ASN « évaporateurs » du 23 juin 2016 sur les évaporateurs de T2 et R2**
 - ◆ Mesures par ultrason annuelles et justification du test en pression à 1,5 fois la pression de service
 - ◆ Fonctionnement en dessous de 10,3 bar et 150°C pour l'ensemble des évaporateurs
 - ◆ Mise en œuvre de mesures de protection supplémentaires

- ▶ **Suite à la décision ASN « CPAT3 » du 31 août 2016 sur les évaporateurs de T2**
 - ◆ Première requalification en 2016
 - ◆ Epreuve hydraulique tous les 12 mois

Opérations engagées depuis la décision relative aux évaporateurs PF de T2



La décision demande une requalification des évaporateurs de l'atelier T2 d'ici fin 2016.

Etat à ce jour :

- ▶ **Requalification réalisée**
 - ◆ **Evaporateur 4120-23**

- ▶ **Requalification en cours**
 - ◆ **Evaporateur 4120-22**

- ▶ **Requalification en préparation**
 - ◆ **Evaporateur 4120-21**

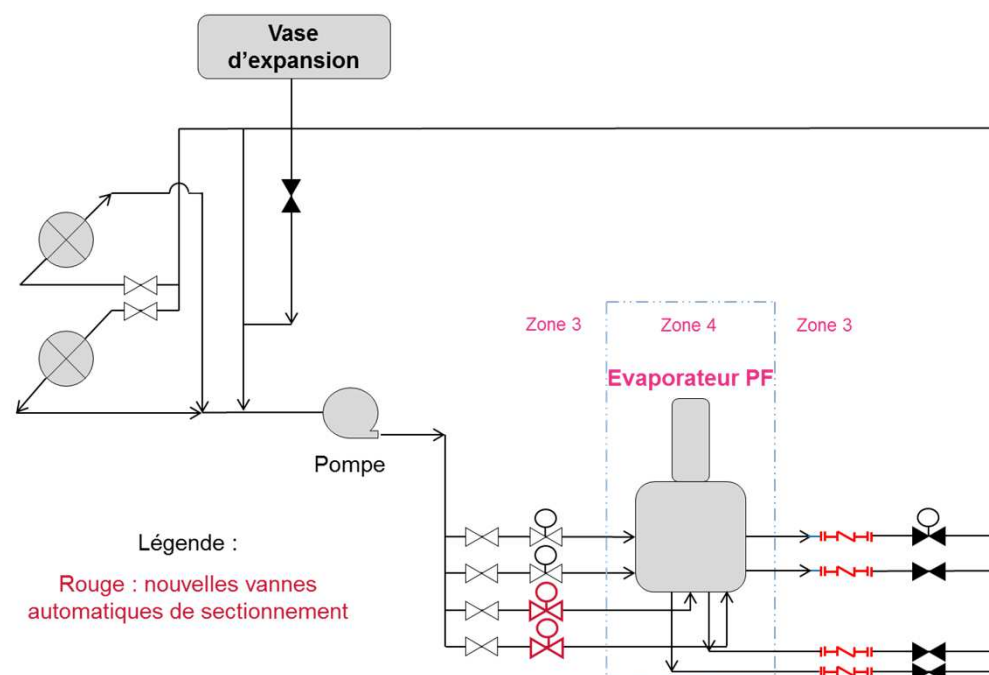
Faits marquants projet « mesures conservatoires »



- Installation de vannes d'isolement et de clapets anti retour sur le circuit d'alimentation en eau surchauffée (EF). Fermeture automatique des vannes sur détection de niveau du puisard de la lèchefrite

- ◆ Travaux en cours sur T2
- ◆ Travaux en novembre sur R2

- Sectorisation EF opérationnelle au plus tard le 31 décembre 2016



- Sectorisation ventilation : études détaillées en cours (fin prévue le 30 novembre 2016)