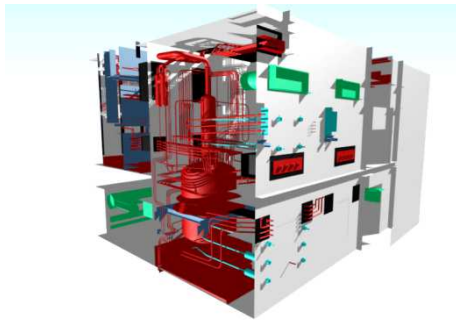


# Avancement Grands Projets

Christophe LOY  
Directeur Sûreté  
Direction des Grands Projets  
17 mai 2018



## Les Grands Projets de la Hague – Projet NCPF\*



Objectif : Remplacement des capacités évaporatoires des Produits de Fission. Périmètre R2 et T2

- Conception identique des annexes NCPF R2 et T2
- Chaque annexe abritera 3 évaporateurs de design très proche de celui des évaporateurs existants en intégrant le REX
- Réutilisation autant que possible des fonctions existantes sur R2 / T2 en les raccordant aux annexes (boucle eau surchauffée, eau de refroidissement, ventilation procédé...)

**Mise en  
Service Actif :**

**NCPF T2 en 2021  
NCPF R2 en 2022**

## Avancement NCPF : Faits marquants

### ● Travaux réalisés

- Coulage du radier NCPF R2 fait du 18/01 au 19/01 18h (31 h)
- Coulage du radier NCPF T2 fait du 31/01 au 01/02 (33 h)
- Montage des voiles en cours pour les 2 annexes

### ● Approvisionnements

- Attribution des gros lots marchés réalisée (tuyauteries, cuves ....)

### ● Poursuite de la fabrication des évaporateurs (première livraison en fin 2018) et Engagement des commandes principales NCPF (pièces noyées, équipements chaudronnés, ventilation, électricité, cheminées, tuyauteries...).

### ● En 2018, poursuite des travaux de GC (levée des voiles, premier « bloc GC » hors d'eau en fin d'année)

# Avancement du projet : faits marquants

**Mars 2018**

**Vue d'ensemble - Ferrailage  
Voiles NCPF R2**



**Vue d'ensemble - Ferrailage  
Voiles NCPF T2**



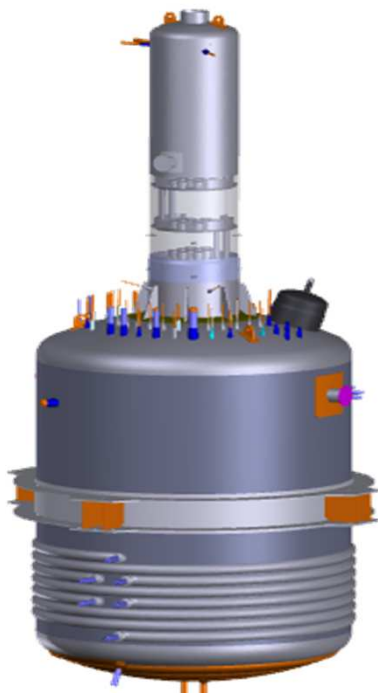
**Vue d'ensemble – Bras  
EFFER NCPF T2**



**Travaux boucle ER dans T2D**



# Faits marquants : *Assemblage*



Evaporateur N°3



Evaporateur N°4 et N°2



Evaporateur N°1



Evaporateur N°6



# Faits marquants

## *Vue de la NEF chez Orano Temis*



## Les Grands Projets de la Hague – Projet Evaporateur R7

Objectif : Remplacement de l'évaporateur de l'atelier R7



Découpe ancien évaporateur R7



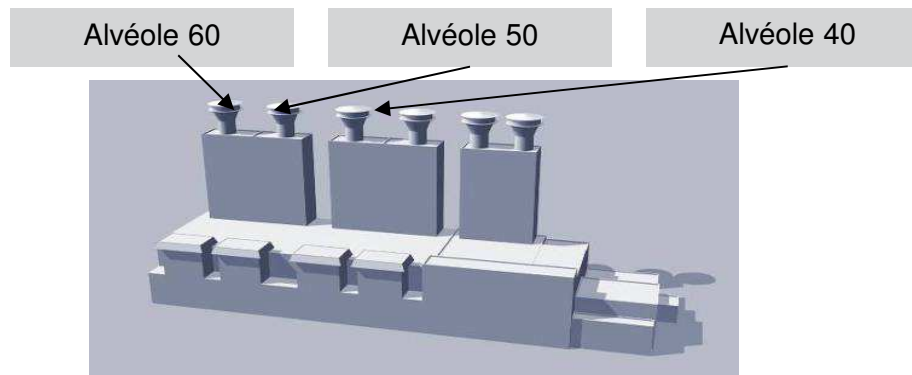
nouvel évaporateur R7

## Les Grands Projets de la Hague – Projet Evaporateur R7

- **Démontage ancien évaporateur**
  - Découpe de l'appareil terminée, puis assainissement de la cellule.
- **Création nouvelle cellule de zone 4**
  - Montage du nouvel évaporateur réalisé en 2017 : préparation des interfaces
- **Raccordements actifs et essais**
  - Raccordements en cours en fin 2017 et début 2018
- **Raccordements complets et essais à froid en 2018**
- **Essais à chaud puis mise en service en 2019**

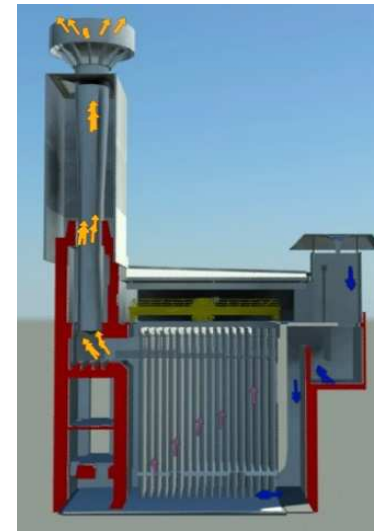


## Les Grands Projets de la Hague – Projet EEVLH2



### Objectif :

Augmentation de la capacité des entreposages de colis de produits de fission vitrifiés.



## Les Grands Projets de la Hague – Projet EEVLH2

### ● Principales étapes du chantier E/EV LH2 – Fosses 50/60

- Mise en place de la Grue à Tour en Octobre 2017 dans des conditions de sûreté et protection comparables à celles du chantier fosse 40,
- Réalisation du Gros Œuvre de Novembre 2017 à Novembre 2020,
- Terrassement réalisé et coulée (béton) du radier en janvier 2018,
- Mise en service fosse 50 prévue au plus tard en Décembre 2021 (raccordements actifs en début 2021)



# Les Grands Projets de La Hague – Projet SILO

## Le principe :

Reprendre les coques et embouts et les placer dans des futs de transfert puis:

Utiliser l'Atelier de Compactage des Coques (ACC), via l'atelier R1, pour compacter les coques et embouts du Stockage Organisé des Déchets et du silo HAO (Haute Activité Oxyde)



**Vue 3D  
Cellule de  
RCD  
du silo HAO**

## **SILO HAO :**

- ◆ Coques et Embouts (C&E)
- ◆ Fines et Résines (F&R)
- ◆ Déchets technologiques (DT)



## **SOC :** curseurs sous eau

- ◆ Coques et Embouts (C&E)



**Travaux de construction de  
la cellule  
de RCD du silo HAO**

Le projet vise à réaliser le conditionnement des déchets métalliques (coques et embouts) provenant du début du traitement des combustibles de la filière eau légère.



## Les Grands Projets de la Hague – Projet Silo HAO

- **Les travaux d'aménagement de la cellule de reprise progressent notablement :**
  - Le montage des équipements mécaniques est en cours et les essais sont engagés
  - Le mur Nord de la cellule est fermé et achevé



# Les Grands Projets de la Hague – Projets UNGG

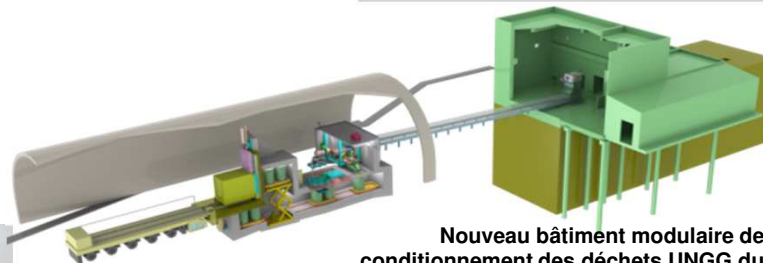
Le projet vise à réaliser le conditionnement de déchets principalement « graphite » provenant du traitement de combustibles de la filière Uranium Naturel Graphite Gaz.



Déchets  
UNGG

## Le principe :

Reprendre les déchets du silo 130 et les placer dans des conteneurs entreposés temporairement sur le site en attente d'un conditionnement adapté (en cours de R&D) dans le cadre du silo 115 (nouveau bâtiment à construire).



Nouveau bâtiment modulaire de  
conditionnement des déchets UNGG du  
Silo 130 en fûts ECE

Bâtiment modulaire



Montage sur site machine de  
préparation des fûts ECE



Montage des équipements  
mécaniques dans le  
nouveau bâtiment

## Les Grands Projets de la Hague – Projets UNGG

### ● Silo 130

- Le montage des ensembles mécaniques en installation est réalisé
- Le système de ventilation est testé
- Les réglages et essais en inactif des systèmes mécaniques sont effectués
- Les travaux de finition sont en cours
- Les opérations de raccordements actifs seront réalisées après obtention de l'autorisation



**orano**

Donnons toute sa valeur au nucléaire