



Présentation du bilan 2018 de l'action de l'ASN

Etablissement Orano Cycle La Hague





Bilan 2018 du programme d'inspections et de la gestion du retour d'expérience

▪ Programme d'inspections

▪ L'ASN a réalisé 63 inspections :

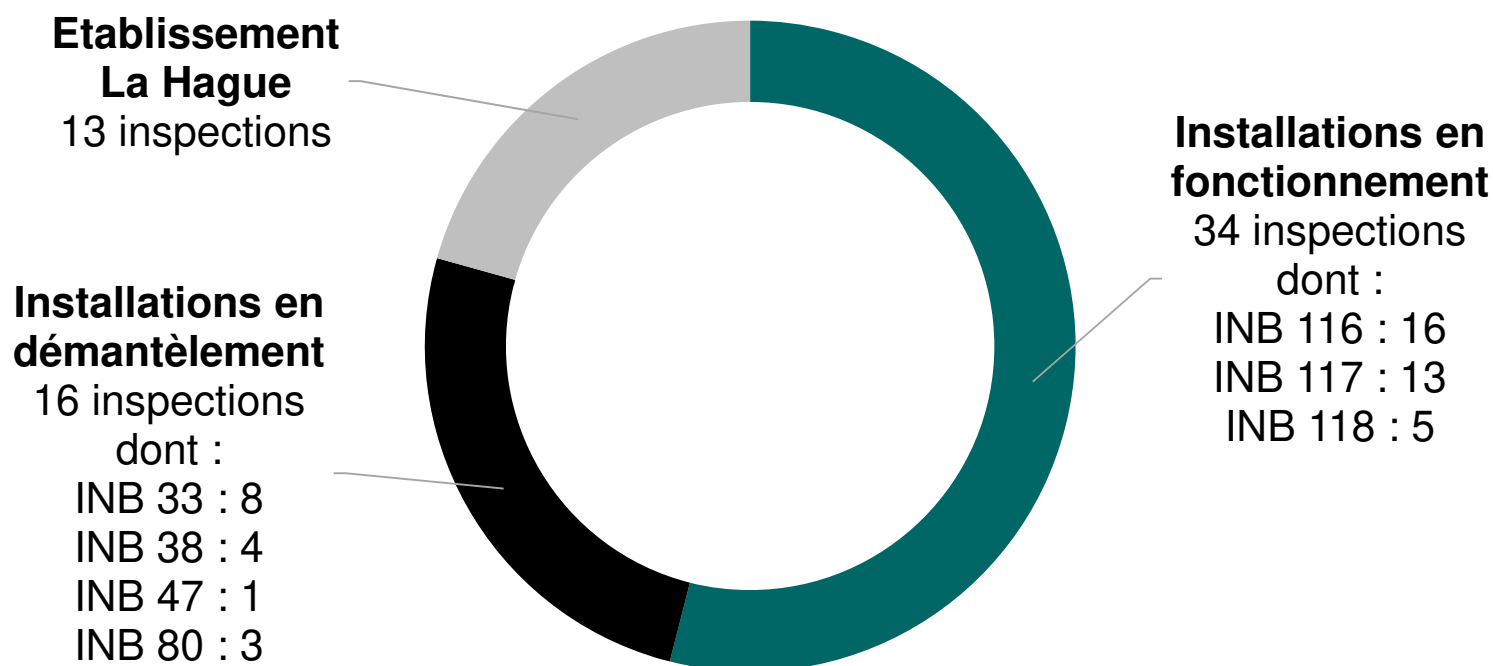
- 12 inopinées
- 1 inspection approfondie dans le cadre du réexamen en cours de l'INB 117
- 1 inspection renforcée sur les suites de l'inspection de revue relative aux projets de reprise et de conditionnement des déchets anciens menée du 10 au 14 octobre 2016

▪ La répartition des inspections par installations :

- 13 inspections du site (thèmes transverses y compris « fraudes »)
- 34 inspections des usines en exploitation (INB 116, 117 et 118)
- 16 inspections des installations en démantèlement

Bilan 2018 du programme d'inspections et de la gestion du retour d'expérience

Répartition des inspections par INB

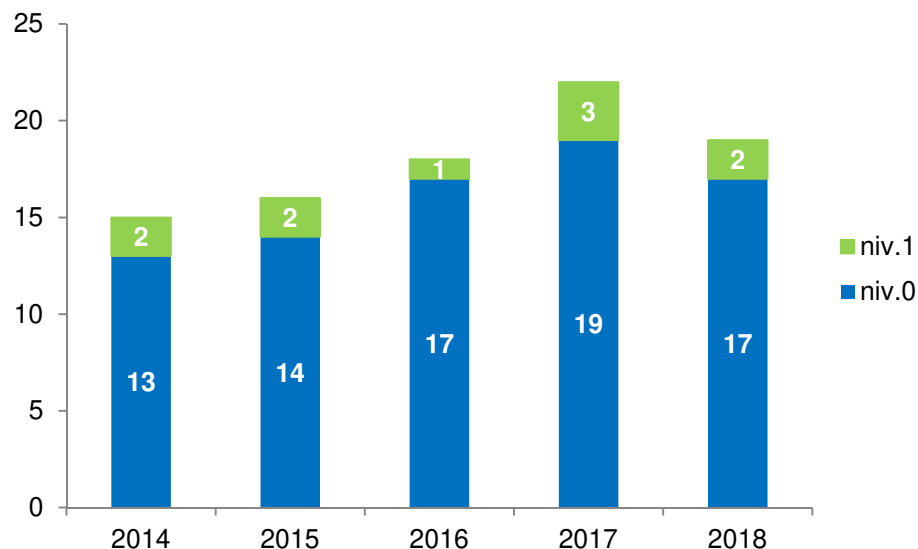




Bilan 2018 du programme d'inspections et de la gestion du retour d'expérience

- **Gestion du retour d'expérience**
- **L'ASN a examiné 23 événements significatifs classés sur l'échelle INES relatifs à la sûreté (19), la radioprotection (0), l'environnement (1) et les transports (3).**
- **2 événements significatifs pour la sûreté ont été déclarés à la demande de l'ASN :**
 - Non respect des limites de sécurité du référentiel d'exploitation du parc à fioul
 - Retards significatifs dans la maintenance annuelle des extincteurs

Cas des événements significatifs pour la sûreté





Points forts et axes d'amélioration

▪ Points forts

Des contrôles par sondage et des actions de l'ASN, il ressort les points forts ou en progrès suivants :

- Suivi des évaporateurs de PF
- Respect des engagements en progrès
- Gestion des transports internes et des expéditions
- Mise en situation d'exercices de crise
- Mise en œuvre des actions post Fukushima



Points forts et axes d'amélioration

- **Axes d'amélioration : Surveillance des intervenants extérieurs**
- **L'ASN considère qu'Orano Cycle doit :**
 - renforcer sa méthodologie d'élaboration des plans de surveillance en tenant compte des enjeux liés aux opérations sous-traitées
 - améliorer les compétences et la qualification de ses chargés de surveillance et leur appropriation de l'arrêté du 7 février 2012
 - accorder plus de rigueur à la réalisation des actes de surveillance
 - évaluer périodiquement les actions de surveillance pour en améliorer l'efficacité
- **L'ASN considère que l'exploitant doit porter une attention particulière à ses actions de contrôle des prestations sous-traitées et à l'organisation adoptée par les détenteurs de ces contrats pour respecter l'arrêté INB.**



Points forts et axes d'amélioration

- **Axes d'amélioration : Contrôles et Essais Périodiques**
 - **Plusieurs inspections et événements significatifs et intéressants pour la sûreté ont révélé des insuffisances liées à :**
 - des défauts de réalisation ou des dépassements de l'échéance
 - une traçabilité défaillante
 - des difficultés à justifier la formation des intervenants les réalisant
- **L'ASN considère que l'exploitant doit renforcer son organisation relative aux CEP pour respecter l'ensemble des exigences associées.**



Points forts et axes d'amélioration

- **Axes d'amélioration : Maintenance préventive**
- L'ASN rappelle que la maintenance préventive des équipements importants pour la protection (EIP) contribue à la pérennité de la qualification des EIP comme les CEP. L'exploitant doit réaliser ou faire réaliser ces activités avec les mêmes exigences.
- L'ASN a constaté lors de différentes inspections un manque de rigueur et de traçabilité dans la réalisation de la maintenance préventive des EIP.
- **L'ASN considère que l'exploitant doit améliorer la robustesse de sa politique de maintenance préventive des EIP ainsi qu'en contrôler la mise en œuvre.**



Points forts et axes d'amélioration

- **Axes d'amélioration : Facteurs organisationnels et humains (FOH)**
- Des inspections et des événements significatifs révèlent des problèmes de communication et de manque d'attitude interrogative susceptibles de traduire un manque de rigueur et de culture sûreté, et des faiblesses organisationnelles.
- **L'ASN considère qu'Orano Cycle doit développer les ressources et les compétences FOH**
- **L'ASN attend une action forte de sensibilisation des personnels d'exploitation aux événements dont les causes sont fortement liées aux FOH**



Points forts et axes d'amélioration

▪ Autres axes d'améliorations identifiés :

- Gestion des écarts
- Maîtrise des opérations de manutention
- Protection contre l'incendie (l'accessibilité, contrôle des extincteurs, l'articulation avec la protection physique des matières nucléaires)
- Gestion des risques non radiologiques impliquant les matières dangereuse (secteur du parc à fioul)

➤ **L'ASN sera attentive au respect du référentiel et aux évolutions organisationnelles de l'exploitant sur ces thématiques en 2019.**



Radioprotection des travailleurs

- L'ASN a relevé que l'organisation mise en œuvre et les résultats obtenus apparaissent globalement satisfaisants. Toutefois, les contrôles par sondage menés ont révélé :
 - des défauts de balisage du zonage radiologique
 - des contrôles d'étalonnage d'appareils de mesure en retard
 - une tenue à jour des grilles de radioprotection perfectible

- L'ASN a également noté le développement de la sous-traitance de l'activité de radioprotection avec le départ de radioprotectionnistes expérimentés et l'émergence de problèmes de recrutement et de montée en compétences des intervenants extérieurs.



Protection de l'environnement

- **L'organisation mise en œuvre pour la gestion des rejets des effluents et de l'environnement apparaît globalement satisfaisante.**
- **Des actions correctives ont été identifiées concernant :**
 - le contrôle des cuves d'entreposage d'effluents et des canalisations
 - la maintenance préventive des équipements et matériels EIP
- **En matière de gestion des déchets, l'ASN considère qu'Orano Cycle doit :**
 - veiller à respecter la procédure relative aux entreposages de déchets
 - poursuivre les efforts pour mettre en conformité les points de collecte et de conditionnement des déchets vis-à-vis des distances minimales d'éloignement par rapport aux équipements électriques à risque
 - s'assurer de l'affichage du zonage « déchets » dans les installations



Bilan synthétique annuel

- L'ASN considère que le bilan de l'année 2018 est assez satisfaisant pour ce qui concerne la sûreté nucléaire, et globalement satisfaisant pour ce qui concerne la radioprotection des travailleurs et la protection de l'environnement.

- L'ASN relève que des améliorations sont à apporter en matière de :
 - Surveillance des intervenants extérieurs
 - Maîtrise des contrôles et essais périodiques
 - Gestion du risque incendie
 - Maîtrise des opérations de manutention
 - Mobilisation et renforcement des ressources FOH
 - Maintenance préventive des EIP
 - Gestion des risques technologiques



Principales instructions menées ou en cours

- Corrosion des évaporateurs de l'unité 4120 des ateliers T2 et R2
- Dispositions applicables aux ESP-N
- Projet NCPF
- Actions post Fukushima
- Réexamens de sûreté des INB 117 et INB 118
- Extension ECC
- Valeurs limites et modalités de rejet de La Hague
- Dossier de dépollution de la zone de résurgence du rû des Landes
- Projets de RCD, notamment silo 130, silo HAO et traitement des PF Umo
- Dossiers de démantèlement partiels des INB 33 et 38
- Finalisation du réexamen des INB 33, 38 et 47



Principales instructions menées ou en cours

- **Corrosion des évaporateurs de l'unité 4120 (ateliers T2 et R2)**
 - L'ASN a poursuivi ses actions de contrôle de la mise en œuvre de la décision n°2016-DC-0559 du 23 juin 2016 relative aux évaporateurs PF.
 - L'ASN note la mise en œuvre globalement satisfaisante des dispositions de la décision du 23 juin 2016.
 - Des bilans réguliers, il ressort que l'épaisseur minimale de l'un des évaporateurs de l'atelier T2 est proche de l'épaisseur définie comme critère d'arrêt, ce qui pourrait conduire à interrompre son fonctionnement autour de 2020.
- **Le suivi des évaporateurs demeurera un point d'attention particulier pour l'ASN jusqu'à la mise en service des nouveaux évaporateurs.**



Principales instructions menées ou en cours

▪ Dispositions applicables aux ESP-N

- Les actions de mise en conformité prescrites par la décision n°2015-DC-0510 du 26 mai 2015 portant mise en demeure ont été terminées en juillet 2018.
- L'ASN a notifié le 7 septembre 2018 à l'exploitant, que les dispositions de la décision n°2015-DC-0510 étaient respectées.
- L'ASN relève la mobilisation et la qualité du travail accompli par les acteurs concernés de l'établissement.



Principales instructions menées ou en cours

- **Actions post Fukushima**

- **Rappel du contexte réglementaire**

- Décision du 26 juin 2012
- Décision du 8 janvier 2015

*« L'ensemble des SSC constituant le **noyau dur** et en interface doit être mis en œuvre avant le 31 décembre 2016 à l'exception des locaux robustes de gestion des situations d'urgence qui sont, quant à eux, disponibles avant le 31 octobre 2018. »*

- Mise en service du BC/BU le 12 décembre 2018 suivant la décision du 16 novembre 2018 autorisant la modification du PUI
- Engagement de Orano visant la mise à disposition du BV/BL au 31 octobre 2019
- L'ASN souligne le travail important déjà mené et l'attitude volontariste d'ORANO Cycle La Hague.



Principales instructions menées ou en cours

▪ Extension ECC

- Dossier article 31 reçu en avril 2017, complété par le rapport de sûreté reçu en octobre 2017
- Avis de l'IRSN du 10 août 2018
- L'ASN a indiqué à la MSNR que les consultations pouvaient être lancées (août 2018)
- Avis de l'AE le 18 décembre 2018
- Enquête publique du 5 juin au 8 Juillet 2019
- Consultation de la CLI

▪ INB n°33 (usine UP2-400)

- Evacuation des déchets issus du chantier du dissolvant 222-51 de l'atelier HADE
- Engagement des opérations de traitement de la cuve de recyclage dans la cellule 929A de l'atelier HADE
- Poursuite du traitement des cellules 900 de la voie humide
- Fin du traitement des boîtes à gants de cette même voie (série 3) pour l'atelier MAPu
- Poursuite des opérations de rinçage à l'acide oxalique de la boucle 1 de l'atelier HAPF jusqu'à l'arrêt de la chaîne A mi-2018

▪ INB n°38 (STE 2)

- Engagement des opérations de reprise des matières dans les cellules des décanteurs et dépose des agitateurs des cuves de l'unité de traitement chimique de l'atelier STE2

▪ INB n°47 (atelier ELAN IIB)

- Poursuite du traitement des cuves dans la cellule 900

▪ INB n°80 (atelier HAO)

- Investigation dans la lèchefrite de la cellule 904 de l'atelier HAO/Sud
- Révision du scénario de démantèlement de l'atelier HAO/Sud

Cas du chantier RCD du silo 130

▪ SILO 130

- Raccordement actif de la ventilation des installations de reprise et de conditionnement réalisé en 2018
- Réalisation des essais importants pour la sûreté préalable à la mise en service actif des installations
- En raison d'aléas techniques et organisationnels, Orano n'a pas respecté la date de début de reprise des déchets fixée au 30 avril 2018
- Demande de Orano de modification de la date de début de reprise des déchets déposée et en cours d'examen
- Justification attendue de début de reprise réaliste



Perspectives et priorités 2019 de l'ASN

- **Instruction des réexamens des INB 117 et 118**
- **Suivi des suites du réexamen de l'INB 116**
- **Déploiement de la méthodologie EIP et ECV**
 - Application de la méthodologie à l'ensemble des EIP
 - Amélioration de la traçabilité et du suivi des plans d'actions
- **Surveillance des évaporateurs PF**
- **Instructions des projets NCPF, ECC**
- **Suivi des projets de RCD**
- **Suivi des opérations de démantèlement**
- **Instruction des dossiers de démantèlement partiel des INB 33 et 38**
- **Modification des décisions « rejets »**
- **FOH et réorganisations**
- **CEP et Maintenance préventive des EIP**
- **Mise en œuvre de la décision « Urgence »**
- **Suivi des dernières actions post Fukushima**



Merci de votre attention

