

Lettre de suite d'inspection du 4 février 2019 Reprise des boues

Christophe LOY
Direction des Grands Projets
23 mai 2019



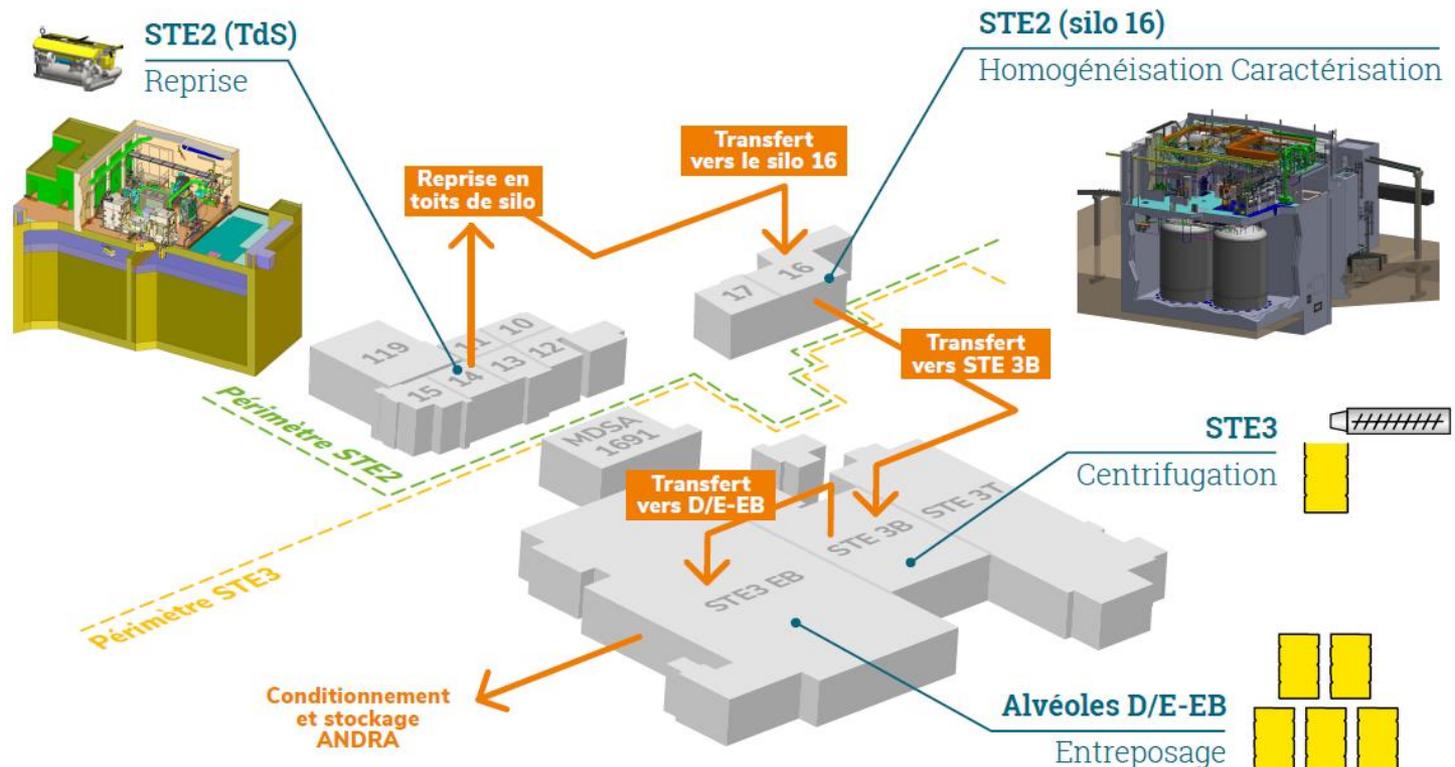
Projet Reprise et Conditionnement des Boues STE2

Déchets à reprendre :

9300 m³ de boues entreposées sur l'INB 38 -
STE2 - Bâtiment 114-1

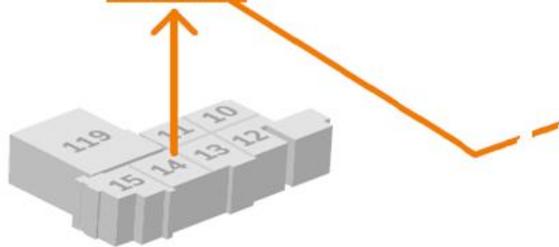
Origine des boues :

Traitement par coprécipitation chimique des
effluents avant rejet en mer de 1966 à 1997

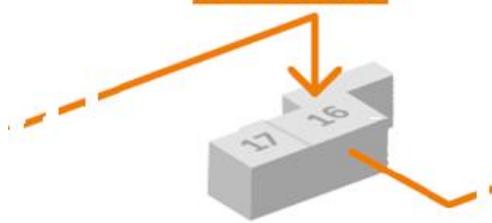


Situation projet (Etudes & Réalisation)

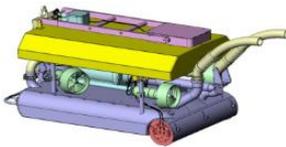
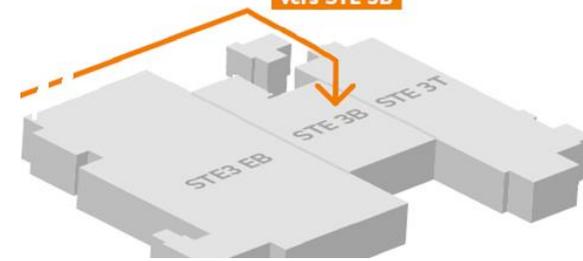
Reprise en toits de silo



Transfert vers le silo 16



Transfert vers STE 3B



Périmètre STE2 – Toit de silos

- ✓ Démontage d'équipements existants en toit de silos et préparation en vue de l'implantation de nouveaux aménagements de reprise
- ✓ Qualification du système de reprise des boues atteinte au 2nd semestre 2018

Périmètre STE2 - silo 16

- ✓ Ouverture du silo 16 (jamais mis en actif) et préparation du montage de nouveaux équipements

Périmètre STE3

- ✓ Mise au point du traitement des boues par centrifugation et du conditionnement/entreposage en étuis

Faits marquants 2018

● Effectifs:

- ✔ Passage de 40 à 50 personnes à temps plein en 2018

● 90% de nos objectifs atteints :

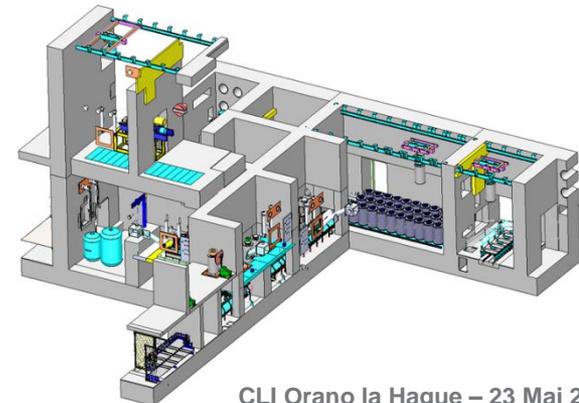
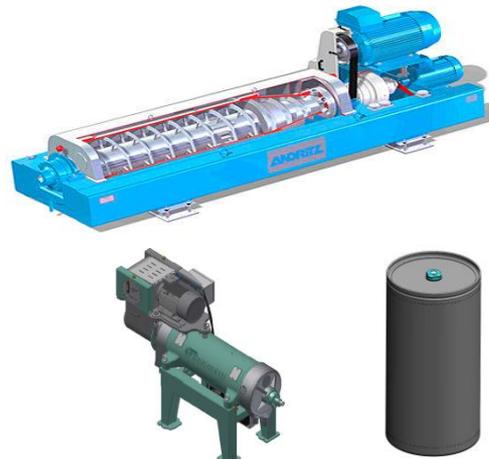
Premier carottage pour l'ouverture de la trémie vers le silo 16



Début des travaux de génie civil en toit de silos



● Fin de faisabilité et lancement de l'APS du procédé de conditionnement



lettre de suite - Inspection ASN du 04/02/2019

- **Les demandes essentielles formulées par l'ASN portent sur :**
 - **Les moyens humains affectés au projet**
 - **La diffusion des livrables techniques**
 - **La mise à jour de documents du projet en rapport avec son évolution (données de base et de pilotage en outre)**
 - **La représentativité des boues inactives simulées**
 - **Les modalités de traitement des effluents de centrifugation**
 - **La situation vis-à-vis du jalon d'ouverture du silo 16**

Inspection du 04/02/2019

Réponses aux demandes d'actions correctives

● Ressources humaines:

Comme prévu avant l'inspection, 5 personnes ont rejoint l'équipe MOE en avril 2019, un responsable de la mise en exploitation arrive début juin.

● Données de base du projet :

La documentation relative à la conduite du projet est en cours d'actualisation.

● Représentativité des essais de R&D :

Le procédé de fabrication des simulants utilisés est identique au procédé d'origine. Leur représentativité a été vérifiée.

● Traitement des effluents de centrifugation :

La mise au point du traitement de ces effluents fait l'objet d'une démarche d'expertise renforcée suivie de façon hebdomadaire.

Inspection du 04/02/2019

Réponses aux demandes d'actions correctives

● Avancement des travaux :

- Le jalon d'entrée dans le silo 16 a été franchi en avril 2019. Le décalage est sans impact sur le planning du projet.
- Un plan d'actions est mis en œuvre par le prestataire en charge des travaux sur les toits de silos. Les dispositions prises ont permis de sécuriser l'avancement du chantier.

