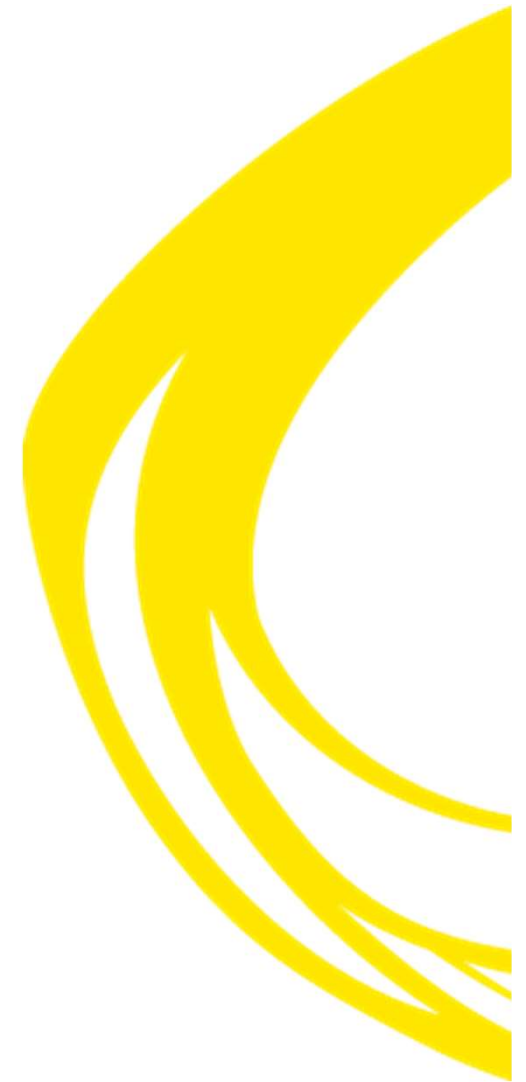


Point sur la reprise des déchets du silo 130

CLI du 9 juin 2023



Rappel du projet

Le principe :

- Reprendre les déchets (fragments de graphite et de magnésium) du silo 130 dans des conteneurs entreposés sur le site en attente d'un conditionnement adapté (en cours de R&D) dans le cadre de la reprise du silo 115 (nouveau bâtiment à construire).
- Reprendre les effluents liquides, les terres et gravats dans les filières existantes de l'Etablissement.

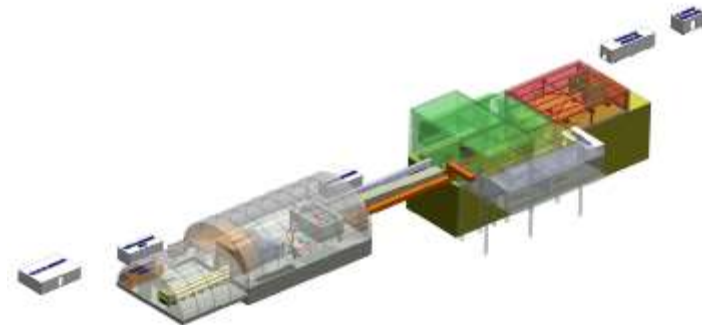
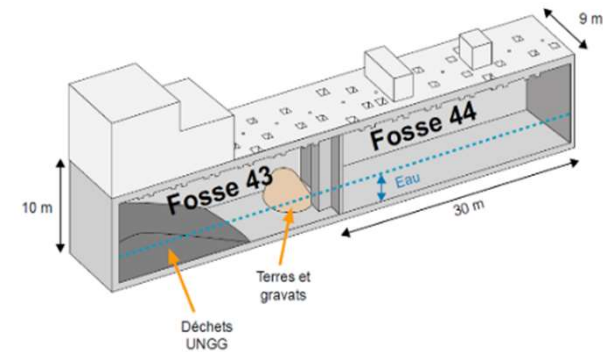
La reprise et le conditionnement des déchets seront réalisés en 4 étapes :

Phase 1 : Reprise des déchets volumineux

Phase 2 : Reprise de l'eau

Phase 3 : Reprise des fonds de Silo

Phase 4 : Reprise des terres et gravats



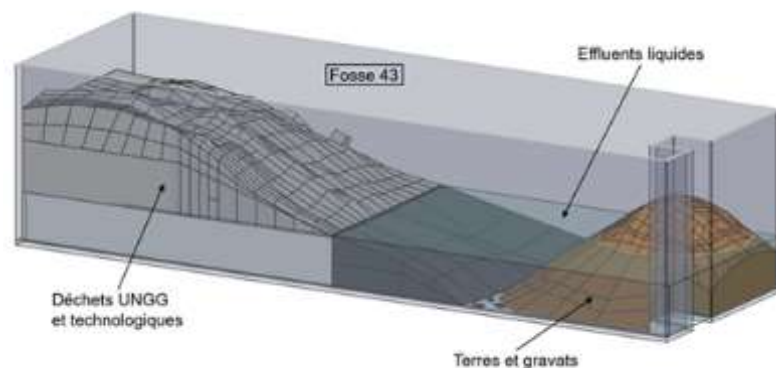
Déchets UNGG silo 130

Déchets à reprendre :

- 480 tonnes de **graphite, uranium, magnésium, fils de selles, et autres déchets technologiques** entreposées dans 1 fosse de 3 000 m³
- 150 m³ de **terres et gravats** (240 tonnes) entreposés dans cette même fosse
- 1400 m³ d'**effluents liquides**

Origine des déchets :

- Opérations de traitement dans l'usine UP2-400 entre 1966 et 1987 de combustibles irradiés de la filière UNGG ainsi que des déchets technologiques divers et des terres et gravats.
- Un incendie est survenu en 1981 dans le bâtiment 130 et les déchets ont été partiellement immergés par les eaux d'extinction.

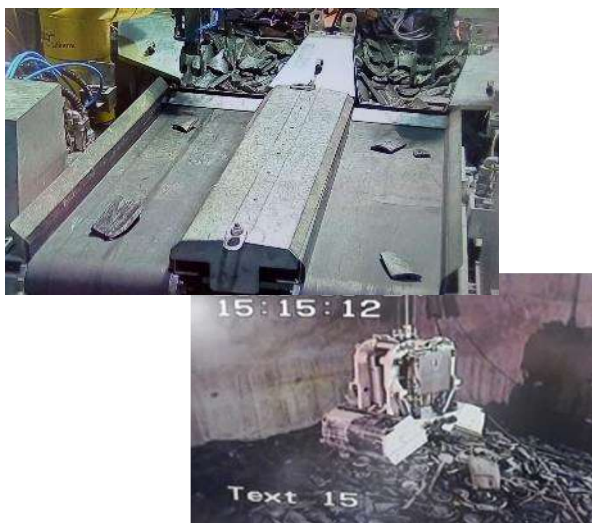


Colis à produire : dans une premier temps Fûts ECE remplis de débris Graphite et Magnésium en attente d'un conditionnement final.

Phase 1 : point d'avancement

Phase 1 : reprise des gros déchets

- Une herse située dans la fosse 43 rassemble les déchets sous le grappin de la cellule de tri
- Le grappin remonte les déchets dans la cellule de tri
- Des robots effectuent le tri et quantifient les déchets
- Les fragments de graphite et le magnésium sont mis en fûts entreposés sur le site



Situation de l'exploitation

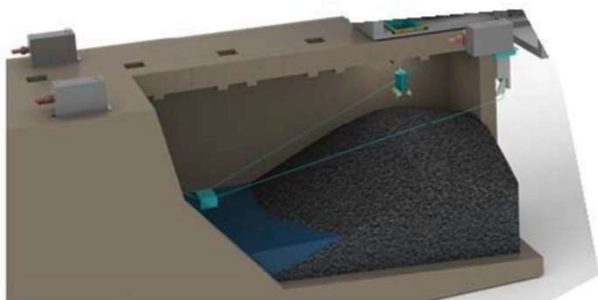
- **Mise en service industrielle franchie le 07 avril 2022**, suite à la réalisation de 33 fûts
- **03 fûts produits en 2020**
- **18 fûts produits en 2021**
- **36 fûts produits en 2022**
- **12 fûts produits en 2023**
- **69 fûts produits** depuis le démarrage, soit environ 11 % du volume de déchets à traiter
- Production de **2 fûts tous les 14 postes** obtenue sur plusieurs semaines avec objectif d'amélioration
- **Reprise d'exploitation le 13 mars 2023** avec un passage en 3x8 au second semestre.

Avancement chantier câble de herse

Problématique Hersage

Les déchets solides (hors terres et gravats) sont rapprochés sous la trémie de reprise par une herse, dont le mouvement est assuré par 4 câbles qui s'enroulent sur 4 treuils situés sur la dalle du silo.

Suite à la rupture d'un des câbles de manœuvre le 22/08/2022, la herse est restée en dysfonctionnement durant 6 mois. **La reprise de production a été réalisée le 13/03/2023.**



Un chantier d'ampleur

- Une vingtaine de personne ORANO et de partenaires locaux se sont mobilisés pour analyser et diagnostiquer l'événement puis remplacer les 4 câbles.
- Mise en place d'un confinement par sas rigide, des moyens de levage et de nombreux outillages spécifiques ont été nécessaires.



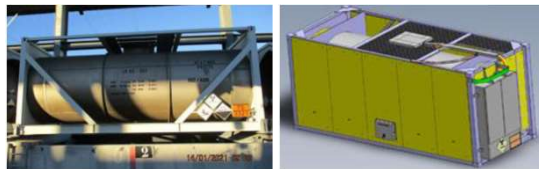
Avancement des phases 2, 3 et 4

Phase 2 : reprise de l'eau du silo 130

- Les effluents seront pompés vers une citerne mobile.
- La citerne permettra le dépotage des effluents dans STE2.
- Les effluents seront traités dans STE3.

Avancement : Vidange des effluents

- > Option de **vidange progressive par citerne retenue** (citerne LR65 à adapter)
- > **Dossier remis à l'ASN et en instruction**, puis aménagements



Phase 3 : reprise des fonds de silo

- Un robot récupèrera les déchets dans le silo.
- Les déchets seront remontés dans une enceinte placée sur la dalle et traités.
- Le dispositif pourra être utilisé durant la phase 1, pour les déchets gênants.

Avancement phase 3 : étape de reprise des objets métalliques importants

- > **Technique définie et dossier en instruction**, puis aménagements



Phase 4 : reprise des terres et gravats

- Une foreuse a été utilisée pour réaliser des prises d'échantillons.
- Les résultats seront utilisés pour déterminer les moyens à mettre en œuvre pour la reprise et le conditionnement des déchets.





orano

Donnons toute sa valeur au nucléaire